

# 高含水超潤滑型超ロングライフエマルジョン アクワオイルME-10X

従来の水溶性切削油剤では切削性に満足できない加工のために開発された切削油剤。高い潤滑性能と超ロングライフの性能を併せ持った、エマルジョンタイプの切削油剤です。



## ★ 特徴

1. 高潤滑により抜群の切削性を発揮します。
2. ステンレス、チタン合金、金型材、航空機部品、耐熱合金、その他難削材の加工及び 難加工に適した切削油剤です。
3. 防錆・防食性、防腐・防カビ性など二次性能が良好です。
4. 消泡性が良いので高圧注液に適用できます。
5. 超ロングライフ設計により長期間良好な性能を持続します。
6. 安全性が高く皮膚にマイルドです。
7. ヨーロッパ基準適合品の安全性の高い精製鉱油を使用しており、その他の原料も安全性の高い原料を使用しています。
8. P R T R法の第一種指定化学物質であるジシクロヘキシルアミンとその塩は不使用です。

## ★ 性状

原液外観	褐色微濁	比重 (20℃)	0.97
摩擦係数 (×10)	0.11	pH (×10)	9.4
表面張力 (×10)	36 mN/m		

## ★ 用途

ステンレス・チタン合金・耐熱合金その他難削材の切削加工  
NC旋盤・マシニングセンタ・複合旋盤・ホブ盤による加工

## ★ 使用倍率

- ・仕込み倍率 10 倍
- ・補給倍率 15～20 倍

必ずカケン式濃度管理グラフに従ってご使用ください

開発・製造元



株式会社 関西化研

本社・工場 京都府八幡市下奈良宮ノ道 6 番  
TEL : 075(982)5180 FAX : 075(982)4361  
名古屋営業所 愛知県春日井市高森台 6-9-8  
TEL : 0568(91)7459 FAX : 0568(91)7460

代理店